

Преимущества работы с нами:



Индивидуальные скидки для каждого клиента



Прием заявок и отгрузка в круглосуточном режиме



Гарантия механических и химических свойств продукции



Работаем с мелкосерийными и малотоннажными заказами до 50 позиций в 1 машине



Выгодные условия отсрочки платежа



Доставка в любой регион Украины



Экспедирование, страхование груза

НЕРЖАВЕЮЩИЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТ

ТРУБНЫЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТ

СТРОИТЕЛЬНЫЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТ



СПЕЦСТАЛИ
И СПЕЦСПЛАВЫ



МАШИНО-
СТРОИТЕЛЬНЫЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТ

ЦВЕТНОЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТ

КУЗНЕЧНО-
ПРЕССОВАЯ
ПРОДУКЦИЯ И
МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА
МЕТАЛЛА



НЕРЖАВЕЮЩИЙ СОРТОВЫЙ ПРОКАТ

Сортамент поставляемой продукции:

	Диаметр, мм
Круг	8,0 – 250,0 мм
Квадрат	15,0 – 250,0 мм
Шестигранник	15x5-100x10
Полоса	

НЕРЖАВЕЮЩИЙ ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ

	Раскрой, мм
Лист	0,4-6,0 x 1000x2000-1250x2500 мм

Основные марки:

12X18H10T, 08X18H10T, 08X18H10, 14X17H2
10X17H13M2T, 20X13, 30X13, 40X13, AISI 304 и др.

ТРУБА НЕРЖАВЕЮЩАЯ БЕСШОВНАЯ

	горячедеформированные	холоднодеформированные
Наружный диаметр, мм	57,0 — 325,0 мм	5,0 — 273,0 мм
Толщина стенки, мм	3,5 – 32,0 мм	0,2 – 22,0 мм

ТРУБА НЕРЖАВЕЮЩАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ КРУГЛАЯ, ПРЯМОУГОЛЬНАЯ И КВАДРАТНАЯ

	Электросварная труба	
	круглая	квадратная/прямоугольная
Наружный диаметр, мм	6,0 — 508 мм	10x10 — 200x200/ 20x10 — 200x100
Толщина стенок, мм	1,0 – 6,0 мм	1,0 – 5,0 мм



ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБЫ

Ст1-Зсп, СтЗсп5, Ст08пс

Трубы квадратные стальные	Трубы прямоугольные стальные
Наружный диаметр от 15х15 мм до 300х300 мм Толщина стенки от 1,0 мм до 12,0 мм	Наружный диаметр от 20х10 мм до 200х160 мм Толщина стенки от 1,0 мм до 12,0 мм
Стандарты: ГОСТ 8639-82 Трубы стальные квадратные. Сортамент ГОСТ 13663-86 Трубы стальные профильные. Технические условия.	Стандарты: ГОСТ 8645-68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент ГОСТ 13663-86 Трубы стальные профильные. Технические условия.

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ

10; 20; 35; 45; 10Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 40Х; 30ХГСА; 15ХМ; 30ХМА, 09Г2С; 15ХМ; 09Г2; 15Г; 20Г; 12ХН3А; 38ХС; 20ХН; 40ХН; 17ГС; 32ХА

Горячедеформированные	Холоднодеформированные
Наружный диаметр от 32,0 мм до 550,0 мм Толщина стенки от 3,0 мм до 90,0 мм	Наружный диаметр от 4,0 мм до 426,0 мм Толщина стенки от 0,5 мм до 24,0 мм
Стандарты: ГОСТ 8731-87 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические условия ГОСТ 8732-78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент ГОСТ 8733-74 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические условия	Стандарты: ГОСТ 8733-74 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические требования ГОСТ 8734-75 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент ГОСТ 9941-81 Трубы бесшовные холодно-и теплодеформированные из коррозионностойкой стали. Технические условия

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ И ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ

Ст3, Ст20

Водогазопроводные трубы	Электросварные трубы
Наружный диаметр от 15,0 мм до 50,0 мм Толщина стенки от 2,8 мм до 3,5 мм	Наружный диаметр от 57,0 мм до 426,0 мм Толщина стенки от 3,0 мм до 10,0 мм
Стандарты: ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия. ГОСТ 380-94 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки	Стандарты: ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные. Технические условия ГОСТ 10706-76 Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические условия

ТРУБЫ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

Ст.3 (кат. А, В и С), 17Г1С, 17Г1С-У, 13Г1С-У, 08ГБЮ, 09ГБЮ, 12ГСБ, 12Г2СБ, К34, К38, К42, К48, К50, К52, К54, К55, К56, К60
Ст2сп, Ст4сп, Ст5сп, Ст6сп, 10, 20, 45, 35, 10Г2, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 15ХМ, 12ХН2, 30ХМА

Электросварные прямошовные трубы	Горячедеформированные бесшовные трубы
Наружный диаметр от 508 мм до 1620 мм Толщина стенки от 8,0 мм до 50,0 мм ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные. Технические условия ГОСТ 10706-76 Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования ГОСТ 20295-85 Трубы стальные сварные для магистральных нефтепроводов. Технические условия ГОСТ 550-75 Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей промышленности. Технические условия ГОСТ 8731-74 Трубы горячедеформированные бесшовные общего назначения из углеродистой и легированной стали. ГОСТ 8731-87 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические условия ГОСТ 8732-78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент	

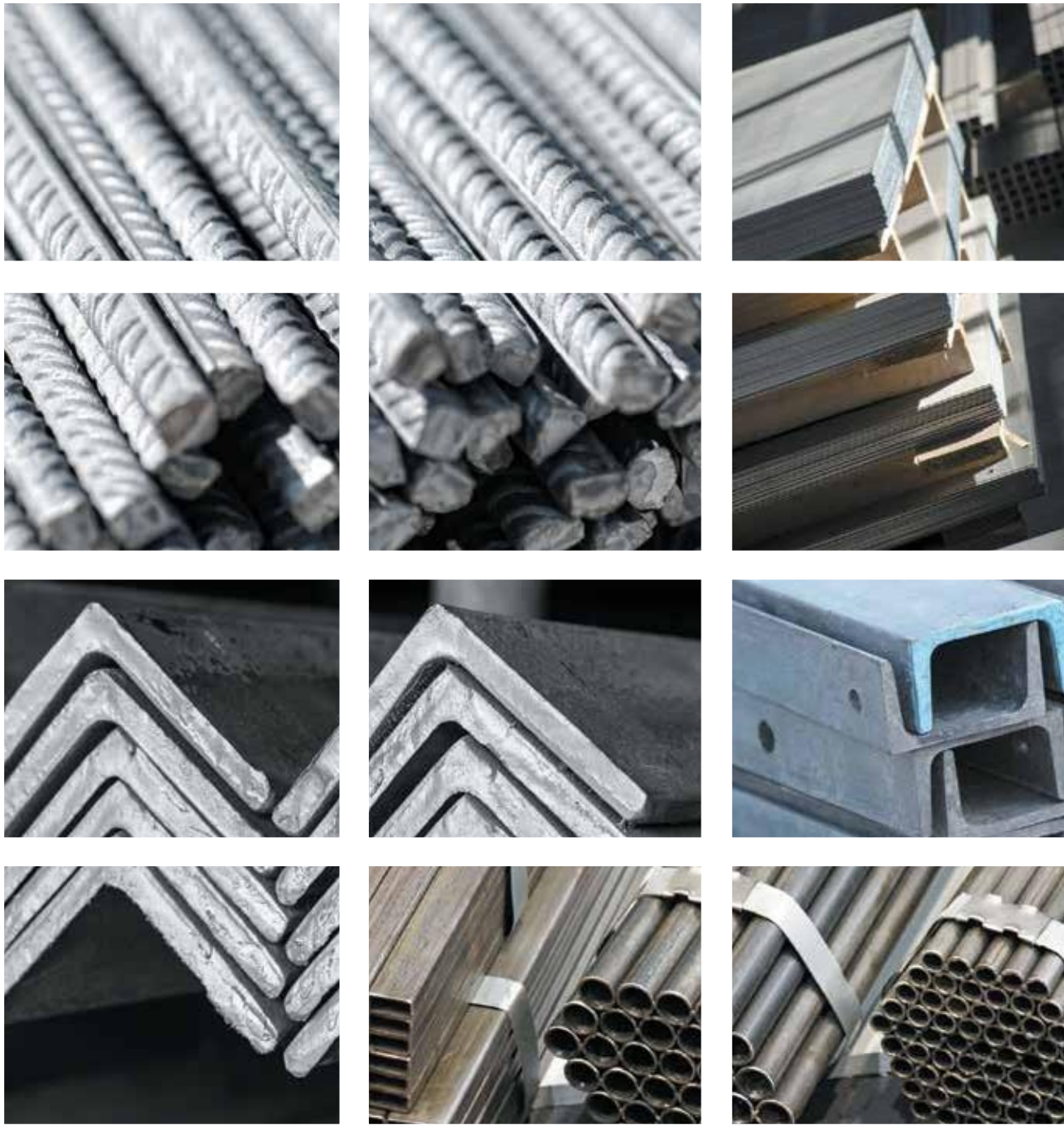
СТРОИТЕЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ

ООО «ФПК «РЕСУРСГРУПП» реализует широкий ассортимент **продукции черной металлургии**. В наличии и под заказ сортовой, фасонный, листовой ведущих предприятий металлургического комплекса.

Арматура	A500C, A400C	ГОСТ 5781-82
	AI	
	AIII 25Г2С, AIII35ГС	
	At800	ГОСТ 10884-81
Круг, ква- драт		ГОСТ 2590-88,ГОСТ 2591-88
Полоса		ГОСТ 103-76

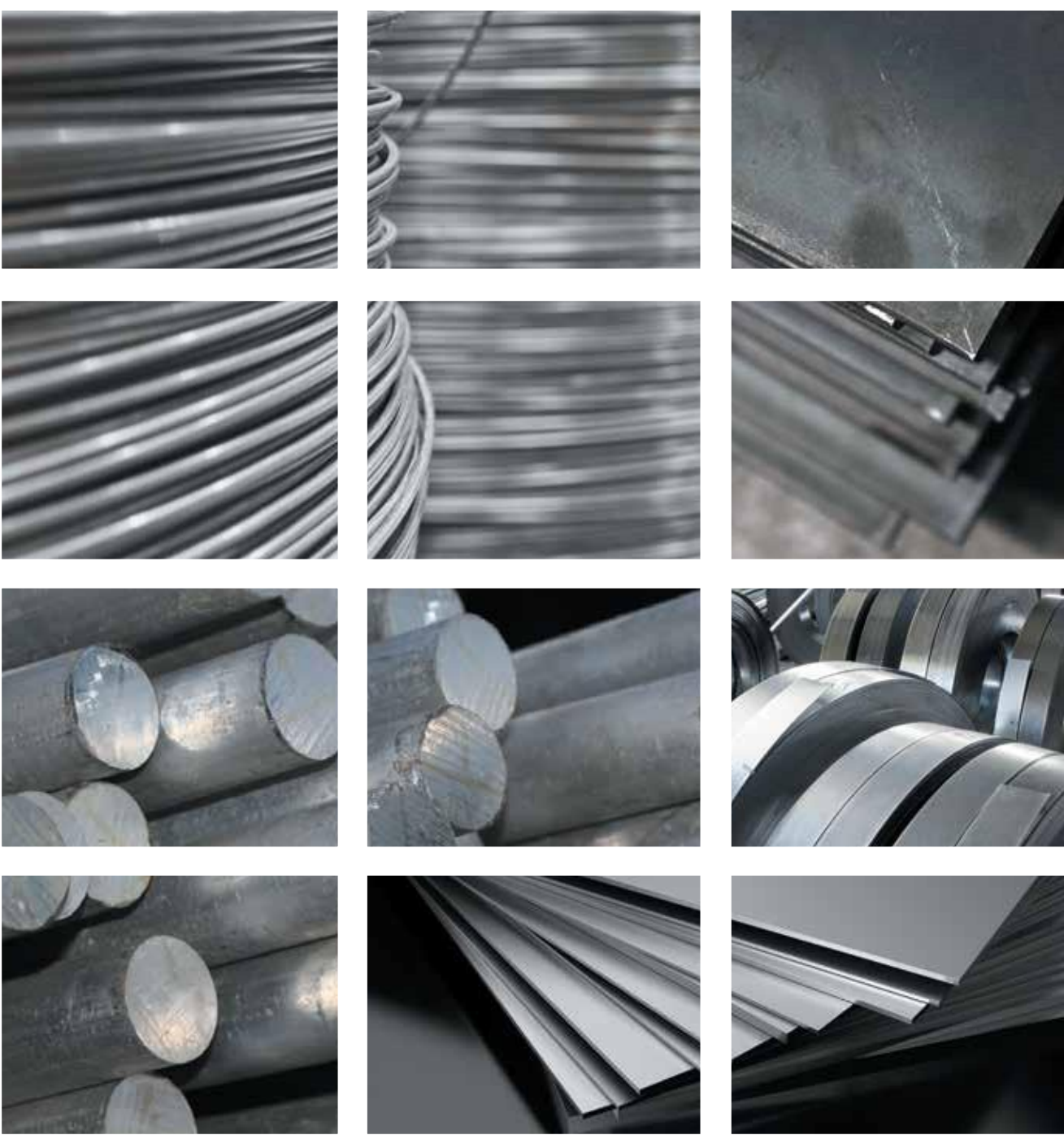
Лист	сталь горячекат. обычного качества	ГОСТ 19903-74,ГОСТ 14637-89, ГОСТ 16523-89
	холоднокатаная сталь	ГОСТ 19903-74,ГОСТ 9045-93, ГОСТ 16523-97
	низколегированная сталь	ГОСТ 19281-89
	конструкционная сталь	ГОСТ 19903-74,ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-89
	оцинкованная сталь	ГОСТ 14918-80

Уголок	горячекатаный	ГОСТ 8509-93,ГОСТ 8510-86
	гнутой	ГОСТ 19771-93, ГОСТ19772-93
Балка	двутавровая	ГОСТ 8239-99
	сварная с уклоном вн граней полок	ГОСТ 8239-89
Швеллер	горячекат.	ГОСТ 8240-89
	х/гнутой	ГОСТ 8278-83



МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ

Сортамент	Группы марок стали	Марки стали
КРУГ КВАДРАТ ШЕСТИГРАННИК ЛИСТ ПОЛОСА ЛЕНТА ТРУБА ПРОВОЛОК А	Инструментальные углеродистые ГОСТ 1435	У7, У7А У8, У8А, У8Г, У8ГА, У9, У9А, У10А, У11, У11А, У12А, У13, У13А
	Инструментальные легированные ГОСТ 5950-73	7Х3, 8Х3, 8ХФ, 11ХФ, 9ХВГ, 9ХС, ХВГ, Х12, Х12ВМФ, 5ХВ2СФ, 6ХВ2С, 6Х6В3МФС, 5ХНМ, 5ХНВ, 5ХНВС, 5ХГМ, 3Х3М3Ф, 4Х5МФС, 4Х4ВМФС, 5Х3В3МФС, 4Х2В2МФС
	Инструментальные быстрорежущие ГОСТ 19265	Р18, Р9, Р6М5, 11РЗАМ3Ф2, Р6М5Ф3, Р12Ф3, Р18К5Ф2, Р9К5, Р6М5К5, Р9М4К8, Р2АМ9К5
	Конструкционные углеродистые ГОСТ 1050	Ст20, Ст30, Ст35, Ст40, Ст45, Ст50, Ст55, Ст58, Ст60
	Конструкционные легированные ГОСТ 4543	15Г, 20Г, 25Г, 30Г, 35Г, 40Г, 45Г, 50Г, 30Г2, 35Г2, 40Х, 40Г2, 45Г2, 50Г2, 60Г, 15ХМ, 20ХМ, 30ХМ, 35ХМ, 35ХГТ, 35ХГСА, 30ХГС, 20ХГСА, 30ХГСА, 30ХГТ, 30ХН3А, 30Х2ГН2, 25Х2ГНТА, 34ХН2М, 35ХРА, 35ХМ, 20Х, 30Х, 40Х, 20ХН, 15ХР, 20ХНР, 18ХГТ, 40ХН, 45Х, 38ХА, 38ХС, 40ХС, 40ХФ, 40ХР, 50Х, 40Х, 45Х, 50ХН, 50ХФА, 30ХМ, 33ХС, 35ХГСА, 38ХМ, 38ХВ, 18ХГТ, 30ХГТ, 25ХГТ, 12ХН, 12ХН3А, 12Х2Н4А, 20ХН2М, 14ХГСН2МА, 20ХГР, 25ХГМ, 38ХГМ, 20ХГР, 27ХГР, 20ХН3А, 20ХН2М, 12ХН3А, 12ХН2, 30ХМА, 38ХМА, 30Х3МФ, 40ХФА, 40Х, 65Г, 50ХФА, 30Х3МФ, 40ХН, 45ХН, 50ХН, 38ХГН, 40Х, 35ХГФ, 40ХНР, 40ХНМ, 30ХГВТ, 15ХФ, 20ХФ, 12ХН2, 20ХН3А, 25ХГТ, 12Х2Н4А, 20ХНР, 38Х2МЮА, 38Х2ЮА, 38ХВФЮ, 20Х3МВФ, 38Х2Ю, 38Х2Н2МА, 38ХН3МФА, 40Х2Н-2МА, 38Х2Н2ВА, 40ХН2МА, 40ХГТ, 40ХГР, 30Х3МФ, 45ХН2МФА
	Конструкционные пружинно-рессорные ГОСТ 14959	60Г, 65Г, 70Г, 55С2А, 60С2А, 60С2Н2А, 60С2Г, 50ХФА, 60С2Г, 60С2ХА, 60С2ХФА, 60С2Н2А, 70С2ХА
	Конструкционные теплоустойчивые ГОСТ 20072	12Х1МФ, 25Х1МФ, 15Х5М, 20Х3МВФ, 20Х1М1Ф1ТР и др.

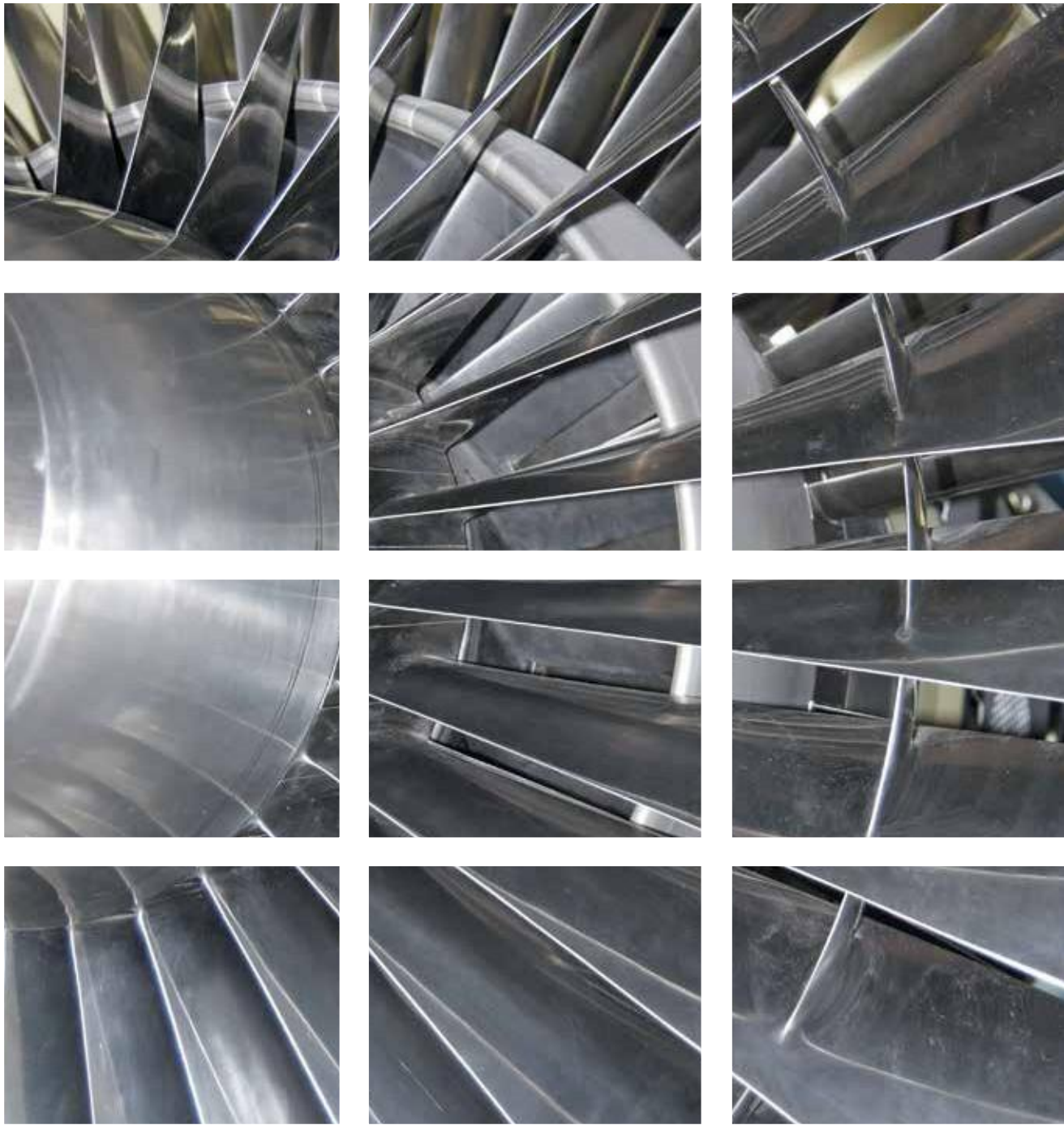


ЖАРОПРОЧНЫЕ СТАЛИ И СПЛАВЫ

ГОСТ 5632-72.Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки
ГОСТ 24982-81.Прокат листовой из коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сплавов. Технические условия

Поставляемый сортамент:
ЛИСТ, КРУГ, КВАДРАТ, ШЕСТИГРАННИК, ПОЛОСА, ЛЕНТА, ТРУБА, ПОКОВКИ, КОВАНЫЕ ЗАГОТОВКИ

Сплав жаропрочный	Сталь высоколегированная	Сталь низколегированная
ХН67МВТЮ	10Х25Н25ТР	12МХ
ХН62МВКЮ	13Х15Н5АМЗ	12Х2МФБ
ХН28ВМАБ	08Х15Н24В4ТР	12ХМ
ХН35ВТ	08Х16Н11МЗ	15Х2М2ФБС
ХН35ВТЮ	08Х20Н14С2	15Х5ВФ
ХН38ВТ	09Х14Н16Б	15Х6СЮ
ХН55ВМКЮ	09Х14Н19В2БР1	15ХМФКР
ХН55МВЮ	09Х16Н16МВ2БР	18Х3МФ
ХН56ВМТЮ	10Х11Н20Т3Р	12Х1МФ
ХН60ВТ	10Х13СЮ	12Х2МФСР
ХН65ВМТЮ	10Х15Н25М3В3ТЮК	15Х1М1Ф
ХН70ВМТЮФ	10Х23Н18	15Х5, 15Х5М
ХН70МВТЮБ	10Х7МВФБР	16ГНМ
ХН75ВМЮ	12Х12МВФБР	
ХН77ТЮР	12Х25Н16Г7АР	Сталь релаксационностойкая
ХН35ВТР	12Х8ВФ	Сталь
ХН38ВБ	13Х14Н3В2ФР	20Х1М1Ф1БР
ХН45Ю	15Х12ВНМФ	20Х1М1Ф1ТР
ХН55ВМТКЮ	16Х11Н2В2МФ	20ХМФБР
ХН56ВМКЮ	18Х11МФБ	25Х1МФ
ХН57МТВЮ	20Х12ВНМФ	30ХМ, 30ХМА
ХН60Ю	20Х20Н14С2	20Х1М1Ф1БТ
ХН70ВМТЮ	20Х23Н18	20Х3МВФ
ХН70ВМЮТ	2Х12Н2ВМФ	25Х1М1Ф
ХН70Ю	31Х19Н9МВБТ	25Х2М1Ф
ХН75МБТЮ	15Х12Н2МВФАБ	35ХМ
ХН77ТЮРУ и др.	08Х15Н5Д2Т и др.	38Х2МЮА



СРОК ПОСТАВКИ 30-120 ДНЕЙ

ООО «ФПК «РЕСУРСГРУПП» | г. Киев, ул. Большая Васильковская/Бассейная, 1-3/2 буква «А» |
| +38 (044)390-90-91 | e-mail: info@r-g.com.ua | website: www.resourcegroup.com.ua

ПРОКАТ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ

Бронзовый прокат

Пруток	БрАЖ9-4, БрАЖМЦ, БрАМЦ9-2, БрБ2, БрОФ, БрОЦС-555
Лента	БрБ2М, БрБ2Т, БрКМЦ, БрОФ
Отливка	БрАЖ9-4, БрОЦС-555
Сырье	БрАЖ10-3, БрОЦС-555

Алюминиевый прокат

Лист	1105АМ, 1105АН, 1561Б, 1561БМ, А5, А5М, А5Н, А5Н2, А5Н2П, А7м, АДОМ, АДОН, АД1М, АД1Мп, АД1Н2, АДМ, АДН, АК4-1, АМг2М, АМг2Н2, АМг2НР, АМг3, АМг3М, АМг3Н2, АМг5, АМг5БМ, АМг5М, АМг6М, АМг6Б, АМг6БМ, АМц, АМцМ, АМцН2, ВД1АТ, Д16АМ, Д16АТ, Д16ЧАТ, Д16ЧАТВ, Д19А, Д19АМ, Д19АТ, Д1АТ, ДТ1
Плита	1561Б, А5, АД0, АД1, АК4-1, АК4-1чт, АМг2, АМг3, АМг5, АМг6, АМг6Б, АМц, В95, Д16, Д16АТ, Д16Б, Д16БТ, Д20
Пруток	1915, АВПП, АД0, АД1, АД33Т1, АК4-1, АК6, АК6ПП, АМг2, АМг3, АМг5, АМг6, АМг6М, АМп, АМц, АМцС, В95, В95Т1, Д1, Д16, Д16АМ, Д16АТ, Д16Ткв, Д19Т, Д1ПП, Д1Т, Д20, Д20Т1, Д20Т1п, САП-2
Профиль	1561, 1561М, АД31, АД31Т, АД31Т1, АМг2, АМг5, АМг6, АМц, Д16, Д16Т, Д16ЧТ, Д16ЧТПП, Д19ЧТ, Д19ЧТПП, Д20Т1

Медный прокат

Лист	М1М, М1Т, М2М
Пруток	М1, М1М, М1Т, М2М, М2ПР, М2Т, М3Т
Плита	М1, М1ГК, М1М
Труба	М1М, М2М, М2Т, М3М, М1Т
Проволока	М1М, ММ

Латунный прокат

Пруток	Л63, Л63ПР, Л63ПТ, ЛС59-1ПР, ЛС59-1ПТ, ЛС59-1Т
Лист	Л63М, Л63Т, Л63ПТ, ЛС59-1Т
Труба	Л63М, Л63ПТ, Л63Т, Л68П, Л68ПТ, ЛО70-1, ЛС59-1Т

Титановый прокат

Лист	ВТ1-0, ВТ20, ОТ4
Плита	ВТ1-0, ВТ14, ОТ4, ПТЗВ
Пруток	ВТ1-0, ВТ3-1, ВТ6, ВТ14, ВТ16, ВТ20, ВТ23, ОТ4, ПТЗВ
Труба	ВТ1-0, ОТ4-0, ПТ7М
Проволока	ВТ1-00, ВТ1-00св, ОТ4, ОТ4-1



КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВАЯ ПРОДУКЦИЯ

Ассортимент	Размер	Марки стали
Поковка прямоугольного сечения	100-300x200-600мм	3, 3КП, 09Г2С, 10, 20, 20Х13, 20Х23Н18, 30, 30ХГСА, 30ХМА, 30Х13, 35, 35Х, 35ХГСА, 40Х, 40Х13, 45, 45Х, 5ХНМ, 60Г, 65Г, 10ХСНД, 12Х13, 08Х18Н10Т, 10Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 02Н18М3К3Т (ЭК165-ИД), 02Х13Н5М2, 03Н14Х5М3ТЮ (ЭП777 -ВД, -ВИ), 03Н19К6М5ТР (ЭП631-ВД), 03Х11Н10М2Т (ЭП678-ВД), 03Х11Н10М2Т1 (ЭП679-ВД), 03Х11Н8М2Ф (ДИ-52-ВД), 03Х13Н8Д2ТМ (ЭП699 -ВД, -ИД), 03Х18К9М5Т (ЭП637), 03Х21Н32М3Б (ЧС33-ВД), 05Г4МНФ 05Х12Н6Д2МФСГТ (ДИ-80), 05Х16Н2К5ФМБ (ЭП875Ш, ВНС26), 06Х12Н3Д, 06Х13Н7Д2 (ЭП898ш), 06ХН28МДТ (ЭИ943), 07Х12НМБФ (ЭП609ш), 07Х15Н7ЮМ2 (ЭП35ш), 07Х16Н6 (ЭП288ш), 07Х21Г7АН5 (ЭП222ш), 08Х15Н25Т2МФР (ЭП674), 08Х15Н5Д2Т (ЭП410Уш), 08Х17Н15М3Т (ЭИ580), 08Х17Н5М3 (ЭИ925)
Поковка квадратного сечения	180-1200мм	10, 20, 20Х13, 20Х23Н18, 30, 30ХГСА, 30ХМА, 30Х13, 35, 35Х, 35ХГСА, 40Х, 40Х13, 45, 45Х, 55, 55Х, 08Х18Н10Т, 08Х13, 12Х13, 20Х13, 30Х13, 40Х13, 12Х18Н10Т, 02Н18М3К3Т (ЭК165-ИД), 03Н14Х5М3ТЮ (ЭП777 -ВД, -ВИ), 03Н19К6М5ТР (ЭП631-ВД), 03Х11Н10М2Т (ЭП678-ВД), 03Х11Н10М2Т1 (ЭП679-ВД), 03Х13Н8Д2ТМ (ЭП699 -ВД, -ИД), 03Х18К9М5Т (ЭП637А -ИД), 03Х21Н32М3Б (ЭП864 -ВИ,-ИД), 06Х13Н7Д2 (ЭП898ш), 06ХН28МДТ (ЭИ943), 07Х12НМБФ (ЭП609ш), 07Х15Н7ЮМ2 (ЭП35ш), 07Х16Н6 (ЭП288ш), 07Х21Г7АН5 (ЭП222ш), 08Х15Н25Т2МФР (ЭП674), 08Х15Н5Д2Т (ЭП410Уш), 08Х17Н15М3Т (ЭИ580), 09Х15Н8Ю (ЭИ904), 09Х16Н4Б (ЭП56ш), 10Х11Н20Т3Р (ЭИ696), 10Х11Н20Т3Р (ЭИ696А), 10Х11Н23Т3МР (ЭП33-ВД), 10Х15Н28В2М4Б (ЭП485), 10Х17Н13М3Т (ЭИ432), 10Х18Н10Т (ЭП502-ВД), 11Х11Н2В2МФ (ЭИ962)
Поковка круглого сечения	180-1500мм	08Х18Н10Т, 09Х17Н, 10Х13Н3, 12Х13, 20Х13, 30Х13, 02Х13Н5М2, 03Х11Н8М2Ф (ДИ-52ВД), 03Х21Н32М3Б (ЧС33-ВД), 05Г4МНФ, 05Х12Н6Д2МФСГТ (ДИ-80), 05Х16Н2К5ФМБ (ЭП-875Ш), 06Х12Н3Д, 07Х16Н6 (ЭП-288Ш), 08Х17Н15М3Т (ЭИ-580), 08Х17Н5М3 (ЭИ-925), 08Х17Т, 08Х18Г8Н2Т, 09Х15Н8Ю (ЭИ-904), 09Х16Н4Б (ЭП56-Ш), 10Г2ФБЮ, 10Х11Н20Т2Р (ЭИ-696А), 10Х11Н23Т3МР (ЭП-33ВД), 10Х17Н13М2Т, 10Х2М1, 10ХСНД, 110Г13ХМФ, 11Х11Н2В2МФ (ЭИ-962-Ш), 11Х4В2МФ3С2 (ДИ-37), 12Х1МФ, 12Х21Н5Т (ЭИ-811), 12Х21Н5Т-ВД (ЭИ811-ВД), 12Х2НВФА (ЭИ-712), 12ХН3А, 13Х11Н2В2МФ (ЭИ-961Ш), 13Х14Н3В2ФР (ЭИ-736Ш), 14Х17Н2 (ЭИ-268), 15Х12Н2МВАФБ (ЭП-517Ш), 15Х18Н12С4ТЮ (ЭИ-654), 15Х1М1Ф, 15Х28 (ЭИ-349), 15Х28-Ш, 15Х2НМФА, 15Х5М, 15ХМ, 16ГС, 16Х3НВФМБ (ДИ-39Ш), 17Г1С 18Х2Н4А
Кольцо прямоугольного сечения	140-5600мм	15Х5М, 15ХМ, 40ХН, 30ХМА, 30ХГСА, 20Х2Н4А, 20Х2Н4А, ШХ15СГ, 20Х13, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 38ХМ, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С
Кольцо с выкатом профиля	800-2100мм	20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 15Х5М, 15ХМ, 40ХН, 30ХМА, 30ХГСА, 20Х2Н4А, 20Х2Н4А, ШХ15СГ, 20Х13, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 38ХМ
Кольцо профильное	300-5600мм	5ХНМ, 45, 40Х, 40ХН, 09Г2С, 12ХН3А, 15Х5М, 15ХМ, 18ХГТ, 40ХН, 40ХН2МА, 4Х5МФС, 30ХМА, 30ХГСА



N п/п	Способ изготовления	Обрабатываемые материалы	Применяемое оборудование	Наименование деталей (сборочных узлов)
1	Литье в песчано-глинистые формы; Литье в кокиль; литье по выплавляемым моделям	Сталь, чугун, алюминий, бронза, латунь	Кокильной машины типа SA-Foundry мод. ALG-1500x1300	Заготовки для изготовления корпусов, головок блоков, полумуфт, плит, маховиков, переходников, колес рабочих, картеров воздушных и газовых компрессоров, шкивов, букс, кривошипов, противовесов, корпусов и крышек редукторов, тормозных барабанов, тормозных цилиндров, корпусов трансмиссии, полуосей
2	Обработка пластмасс под давлением	Реактопласты Термопласты	Пресса гидравлические для пластмасс усилием 63... 315 тонн, типа ДГ24 Машины для литья под давлением усилием 50...1000 тонн, типа ДПЗЗ	Вироби із реактопластів Изделия из термопластов
3	Механическая резка исходного материала	Сталь, алюминий, бронза, латунь	Ножницы гильотинные, комбинированные	Заготовки листовые толщиной 2,5...16,0 мм, Шириной 1500x3100 мм. Сортовой материал диаметром до 25 мм; Сортовой материал 28x200 мм.
4	Ковка заготовок на молотах	Сталь, чугун	Молот ковочный типа МА, массой падающей части 50...16000 кг	Детали, выполненные методом протяжки, осадки, прошивки, гибки методом свободной ковки на плоских и фасонных бойках.
5	Штамповка заготовок с использованием прессового оборудования	Сталь, чугун	Пресса усилием 25...2500 тонн	Детали, выполненные методом штамповки в горячем и холодном состояниях
6	Токарная обработка	Сталь, чугун, алюминий бронза латунь	Станки токарные универсальные и с ЧПУ, токарно-карусельные, токарно-лобовые, многошпиндельные	Детали вращения диаметром до 1600 мм, длиной до 8000 мм.
7	Фрезерная обработка	Сталь, чугун, алюминий бронза, латунь	Станки фрезерные универсальные и специализированные	Заготовки: Масса – до 500 кг, Размеры – 50x630x630 мм
8	Расточная обработка	Сталь, чугун, алюминий бронза, латунь	Станки горизонтально и вертикально расточные многофункциональные	Детали размером 710x710 мм
9	Изготовление шестерен и зубчатых колес	Сталь	Зубофрезерные, зубодолбежные и зубошлифовальные станки	Модуль зуба до 16 мм; Диаметр детали до 1200 мм; Детали с наружным и внутренним зубом
10	Обработка деталей шлифованием	Сталь	Плоскошлифовальные круглошлифовальные станки	Детали размером 1250x400x280 Детали размером Ø280x710 мм
11	Термическая обработка деталей	Сталь, чугун, алюминий		
12	Химико-термическая обработка (цементация, азотирование)	Сталь		
13	Дробе (песко) струйная обработка, обработка косточкой	Сталь, чугун, алюминий бронза, латунь		
14	Изготовление деталей холодной штамповкой	Сталь, чугун, алюминий бронза, латунь	Холодно-штамповочные автоматы	Детали размером Ø16x150 мм



A close-up photograph of two people in business attire shaking hands. The person on the left is wearing a grey suit jacket, and the person on the right is wearing a dark blue suit jacket. The background is a bright, out-of-focus indoor space.

ГЛАВНОЕ СЛОВО В НАШЕМ СЕРВИСЕ — **КЛИЕНТ**